

# O O bet365

Infinity Battlefield Ops is an exciting browser-based online game that offers a unique blend of action and strategy. As a member of elite forces, you will be thrust into a deadly and highly tactical battle royale. This game is perfect for those who crave intense, strategic combat combined with intuitive and entertaining gameplay. Join the ranks of soldiers in PUBG Infinity.

No geral, um parafuso de propulsor tem três zonas distintas: a zona de alimentação, a zona de compressão (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polímero fundido permanece constante e medida que desce pelo parafuso. Essa zona responde por manter a pressão e o volume do polímero fundido conforme ele se move através do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira lentamente ao longo do barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de metragem. Isso faz com que o polímero fundido se mova uma espiral ao longo dos canais do parafuso. Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda a manter a taxa de alimentação com o volume ao longo do processo de produção.

Durante a fase de metragem, o polímero já derretido e em contato com o final do parafuso. A medida que o parafuso gira, o polímero é finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de alimentação serve para fundir o grão ou grânulo, a zona de compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a zona de metragem mantém o volume do polímero fundido e o leva ao lupo ou a outras ferramentas de moldagem.

Agora que sabe sobre as diferenças entre as três zonas do parafuso de plasma/extrusora, você pode entender melhor como o processo funciona.